

Your Partner For Clever Tooling

Angetriebene und statische Werkzeuge
Live and Static Tools

PROGRAMMÜBERSICHT PROGRAM OVERVIEW



m i m a t i c
CAPTO

DMG MORI

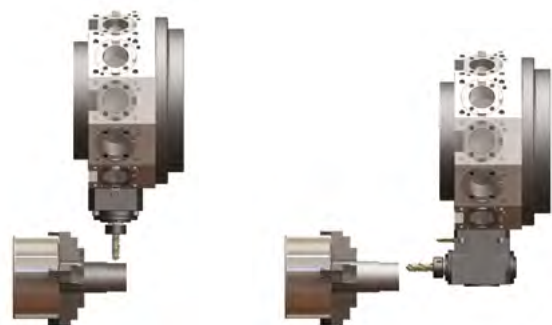
Maschinendaten Machine Data

Bolt **M**ount **T**urret

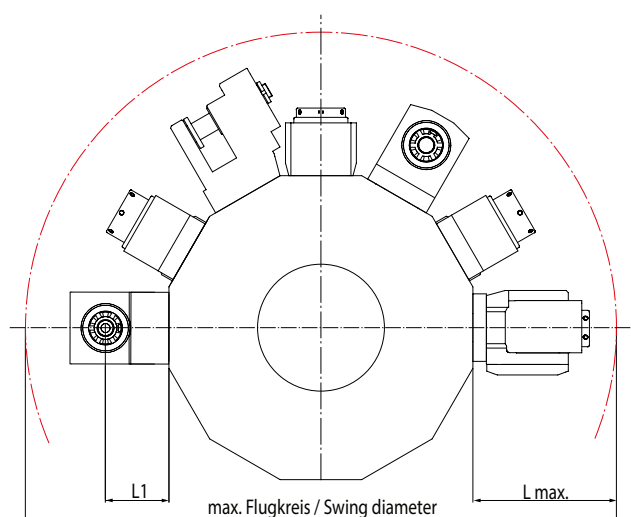
40/60

Radiale AGW Radial Live Tools

Axiale AGW Axial Live Tools



Störkreiskonturen Interference Circles



Bitte beachten Sie die Störkreiskonturen / L max. Ihrer Maschine!
Sie finden diese in Ihren Maschinenunterlagen.
Please pay attention to the interference circle / L max. of your machine!
You can find it in your machine instruction manual.



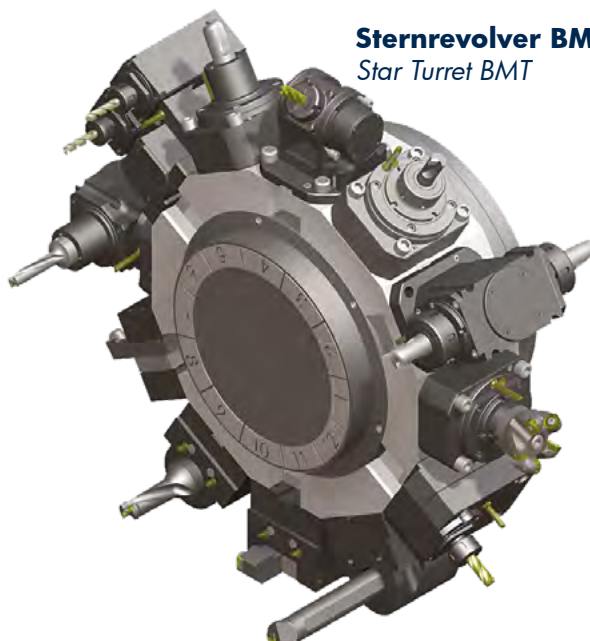
Im Lieferumfang sind keine Bedienschlüssel enthalten, Ausnahme MI.
Delivery doesn't include operating keys, except MI.

ICE = Interne + externe Kühlung
Internal + external coolant

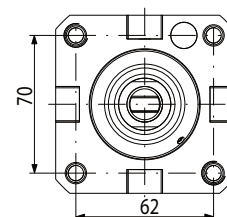
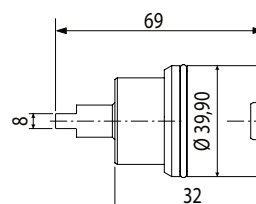
EC = Externe Kühlung
External coolant

Spannzangenaufnahme Collet chuck	Norm Standard	Spann-Ø Clamping dia.
ER 16	DIN 6499-B	0,5-10 mm
ER 25	DIN 6499-B	2-16 mm
ER 32	DIN 6499-B	3-20 mm
ER 40	DIN 6499-B	4-26 mm

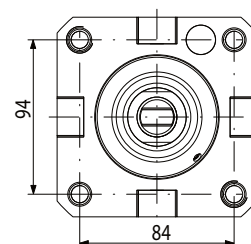
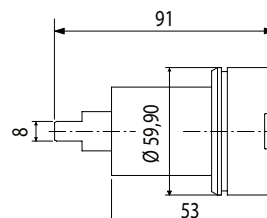
Sternrevolver BMT Star Turret BMT



Schaftabmessungen Shank Dimensions



BMT 40



BMT 60

DMG MORI BMT 40 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

DMG MORI Maschinentypen DMG MORI Machine Types

DMG Mori	ALX 1500-2500	MC/Y/SY
DMG Mori	DIM 1500	
DMG Mori	NL / NLX 1500 - 2500	
DMG Mori	NZX 1500 - 2500 16x	
DMG Mori	NZ DUE / TRE / QUATTRO	
DMG Mori	NT / NTX 1000 - 3200	
DMG Mori	NRX 2000	MC
DMG Mori	CLX 450, ecoTurn 450	
DMG Mori	DuraTurn 2050, 2550	MC
Accuway	UT 200	Y / SY
Accuway	UZ / UT 2000	T2M
Takisawa	TS-2000-5000	T20 (3 Nutensteine)
Ganesh	ASL 8 / 10 / 78 / 52	MSY / MY / TTM



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
2-Spindler Angle
Unit 2-Spindle

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 6 Optionally available with ceramic coating > p. 6

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
196545	Gerade Einheit Straight Unit	C 3	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	-
199418	Gerade Einheit Straight Unit	C 4	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	-
197608	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 3	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	85
199419	Winkel-Einheit Angle Unit *	C 4	50	12.000 / 12.000	1:1	ICE	85
202316	Winkel-Einheit 2-Spindler ** Angle Unit 2-Spindle **	2 x C 3	30	10.000 / 10.000	1:1	EC	85
202377	Winkel-Einheit 2-Spindler ** Angle Unit 2-Spindle **	2 x C 4	30	10.000 / 10.000	1:1	EC	85

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

DMG MORI BMT 40 Statische Werkzeuge / Static Tools



Drehlängs-
aufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Drehlängs-
aufnahme
doppert CAPTO
Turning Holder
Double CAPTO



Kombihalter
CAPTO
Boring Bar
Holder CAPTO

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
177625	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198690	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-

DMG MORI BMT 40 Statische Werkzeuge / Static Tools

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	Hauptspindel Main spindle	Gegenspindel Sub spindle	Drehrichtung Direction of rotation	Kühlung Coolant	L1 mm
177625	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198690	Drehlängsaufnahme Turning Holder (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-
198691	Drehlängsaufnahme Twin Turning Holder Twin (OD)	C 4	✓	-	R	ICE	-
198692	Drehlängsaufnahme Twin Turning Holder Twin (OD)	C 4	✓	-	L	ICE	-
177627	Drehlängsaufnahme doppelt Turning Holder double (OD)	C 4	✓	✓	R	ICE	-
198693	Drehlängsaufnahme doppelt Turning Holder double (OD)	C 4	✓	✓	L	ICE	-
177626	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	R	ICE	90
198694	Kombihalter Boring Bar Holder	C 4	✓	-	L	ICE	90
198695	Kombihalter 2-fach Boring Bar Dual	C 4	✓	-	R	ICE	90
198696	Kombihalter 2-fach Boring Bar Dual	C 4	✓	-	L	ICE	90
198716	Verschlussstopfen Plug	-	-	-	-	-	-

DMG MORI BMT 60 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

DMG MORI Maschinentypen DMG MORI Machine Types			
DMG Mori	NL / NLX 1500-4000	Y / MC / SMC / SY	
DMG Mori	NZX / NZL 2000 - 2500		
DMG Mori	NTX 2000 - 3000 2nd Gen		
DMG Mori	NT 4200 - 5400		
DMG Mori	CTX beta 800		
DMG Mori	CTX 2500		
Focus	CNC FNL / FBL 250	Y / SY	
MT EVO	MTcut T25 / T32	Y / FY / SY / FSY	12
Takisawa	TS 3000 - 5000	T12 (2 bzw. 3 Nutensteine)	



Gerade Einheit
Straight Unit



Winkel-Einheit
Angle Unit



Winkel-Einheit
2-Spindler Angle
Unit 2-Spindle

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 6 Optionally available with ceramic coating > p. 6

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
197186	Gerade Einheit Straight Unit	C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	-
201134	Gerade Einheit Straight Unit	C 5	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	-

DMG MORI BMT 60 Angetriebene Werkzeuge / Live Tools

Optional mit Keramik-Beschichtung erhältlich > S. 6 *Optionally available with ceramic coating > p. 6*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
197057	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	C4	70	10.000 / 10.000	1:1	ICE	90
201135	Winkel-Einheit <i>Angle Unit *</i>	C5	70	6.500 / 6.500	1:1	ICE	90
202378	Winkel-Einheit 2-Spindler ** <i>Angle Unit 2-Spindle **</i>	2 x C 4	70	10.000 / 10.000	1:1	EC	90
202379	Winkel-Einheit 2-Spindler ** <i>Angle Unit 2-Spindle **</i>	2 x C 5	70	8.000 / 8.000	1:1	EC	90

* Drehrichtungsumkehr / Direction of rotation reversal

** Spindeln mit unterschiedlichem Drehsinn / Spindles with different sense of rotation

DMG MORI BMT 60 Statische Werkzeuge / Static Tools



Drehlängs-
aufnahme CAPTO
Turning Holder CAPTO



Drehlängs-
aufnahme
doppel CAPTO
*Turning Holder
Double CAPTO*



Kombihalter
CAPTO
*Boring Bar
Holder CAPTO*

Bestell Nr. Order No.	Bezeichnung Description	Aufnahme Toolholder	M max. Nm	n1/n2 (max.) U/min. RPM	Übersetzung Gear ratio	Kühlung Coolant	L1 mm
177614	Drehlängsaufnahme X80 <i>Turning Holder (OD)</i>	C4	✓	-	R	ICE	-
198708	Drehlängsaufnahme X80 <i>Turning Holder X 80 (OD)</i>	C4	✓	-	L	ICE	-
198709	Drehlängsaufnahme X40 <i>Turning Holder X40 (OD)</i>	C4	✓	-	R	ICE	-
198710	Drehlängsaufnahme X40 <i>Turning Holder X40 (OD)</i>	C4	✓	-	L	ICE	-
198711	Drehlängsaufnahme doppel <i>Turning Holder double (OD)</i>	C4	✓	✓	R	ICE	-
198712	Drehlängsaufnahme doppel <i>Turning Holder double (OD)</i>	C4	✓	✓	L	ICE	-
198713	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	✓	-	R	ICE	90
198714	Kombihalter <i>Boring Bar Holder</i>	C4	✓	-	L	ICE	90
198717	Verschlussstopfen <i>Plug</i>	-	-	-	-	-	-

mimaticCAPTO

Rotierende und stehende Aufnahmen *Rotating and static tool holder*

- Rotierende Aufnahmen, optimiert für den Einsatz in angetriebenen Werkzeugen und Winkelköpfe, ohne Greiferrille
 - Stehende Aufnahmen, für unterschiedlichste Drehbearbeitungen
 - Capto nach ISO 26623
 - hohe Flexibilität durch große Modularität
 - hohe Genauigkeit und Stabilität
-
- *Rotating holders optimized for use in driven tools and angle heads, without gripper groove*
 - *Upright holders, for a wide range of turning operations*
 - *Capto according to ISO 26623*
 - *high flexibility due to high modularity*
 - *high accuracy and stability*



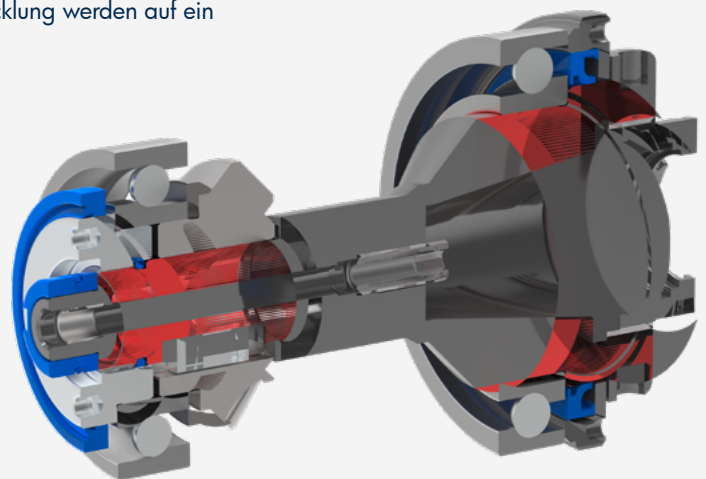
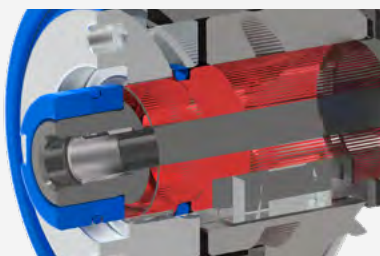
Mimatic

Optional mit Keramik-Beschichtung

Optional with ceramic coating

Highspeed Keramik Beschichtung

Keramik-Beschichtung von Spindel- und Dichtflächen verhindert langfristig eine Riefenbildung, welche zu Undichtigkeiten und frühzeitigem Lagerschaden führen würde. Durch diesen Quantensprung ist die Spindel und Dichtung technisch in der Lage 70 bar und bis zu 12.000 U/min bei uneingeschränkter Trockenlaufeigenschaft zu meistern. Reibung und Wärmeentwicklung werden auf ein Minimum reduziert.



Highspeed ceramic coating

Ceramic coating of spindle and seal surfaces prevents long-term scoring, which will lead to leakage and bearing damage. Thanks to this quantum leap, the spindle and seal are technically capable of 70 bar and up to 12,000 rpm with unrestricted dry-running properties. Friction and heat generation have been reduced to a minimum.

Service und Reparatur - von angetriebenen Werkzeugen und Winkelköpfen vieler Hersteller

Regelmäßige vorbeugende Inspektionen und Wartungen bieten Ihnen optimale Voraussetzungen, um ungeplante Maschinenstillstände zu vermeiden. Durch kompetenten Service sichern wir Ihnen höchste Produktqualität und Verfügbarkeit Ihrer Maschine.

Um die Leistungsfähigkeit und Präzision dieser Werkzeuge langfristig zu erhalten, sollten diese in regelmäßigen Abständen bei uns durchgecheckt und Verschleißteile erneuert werden.

Unser Wartungs-Service:

- Austausch von Lager und Dichtungen
- Lieferung von Original Präzisionsersatzteilen
- Erhaltung der einwandfreien Qualität / Generalüberholung

Unser Reparatur-Service:

- Schnelle und professionelle Analyse des Schadens
- Reparaturangebot mit Info zum Schaden
- Nach Erteilung des Reparaturauftrages erfolgt die Instandsetzung
- Kontrolle auf Maß und Funktion
- Erhaltung der einwandfreien Qualität / Generalüberholung



mimatic Service-Hotline: Tel.: +49 831 5 74 44 18 · E-Mail: Service-AGW@mimatic.de

Service and Repair - of Live Tools and Angle Heads of many brands

Frequent inspections and preventive maintenance are the key to avoid unplanned machine down-times. Our professional service will ensure highest product quality and the maximum up time of your machine.

To maintain the performance and avoid unplanned down-time of your machine, the tools should be checked and sealings and bearings to be renewed in our service department.

Our maintenance service:

- Replacement of wear parts
- Delivery of original and precision spare parts
- Conservation of product quality / general overhaul

Our repair service:

- Fast and professional analysis of the damage
- Repair quote including kind of damage
- After ordering overhauling starts immediately
- Check of dimensions and function
- Conservation of product quality / general overhaul



mimatic Service-Hotline: Tel.: +49 831 5 74 44 18 · E-Mail: Service-AGW@mimatic.de



mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

- Circular- and Thread Milling Tools
- RPK-Reamers with Polygonal Interface
- Driven Toolholders for CNC Machining Centers
- Driven Toolholders for CNC Turning Machines
- Multi-Spindle Technology
- Modular Quick Change Toolholders mimatic® mi
- Static Toolholders for CNC Turning Machines
- Precision Chucks
- Special Cutting Tools

- Zirkular- und Gewindefräswerkzeuge
- RPK-Reibahlen mit polygonaler Schnittstelle
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Bearbeitungszentren
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Mehrspindel-Technologie
- Modulare Werkzeugaufnahmen mimatic® mi
- Statische Werkzeugaufnahmen für CNC-Drehmaschinen
- Präzisions-Spannfutter
- Sonder-Zerspanungswerkzeuge



mimatic®
Tool Systems



mimatic GmbH
Westendstraße 3
D-87488 Betzigau
Tel. +49 (0) 831 / 574 44-0
info@mimatic.de
www.mimatic.de