

SPINDLE CLEANER



CODE No.

SP**BT30**

Spindle cleaner

PRODUCT INFORMATION

- 고급 양모지로 제작
- 장비 스피들내의 정전기 발생을 방지하며 스피들과 공구의 수명을 연장가능
- The cleaner is made of lambskin.
- It is for antistatic feature on the machine spindle and improve the tool life and the spindle

Code No.	Taper
SP - BT30	BT30
SP - BT40	BT40
SP - BT50	BT50
SP - HSK50	HSK50
SP - HSK63	HSK63
SP - HSK100	HSK100

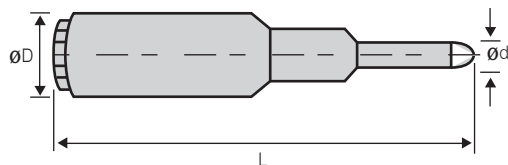
TOUCH POINT SENSOR



CODE No.

TSP**20**

Shank
Touch point sensor



PRODUCT INFORMATION

- 주의: 터치 포인트 센서는 회전시 사용을 금지합니다.
- Notice to optical edge finder that is not suitable used for rotatory.

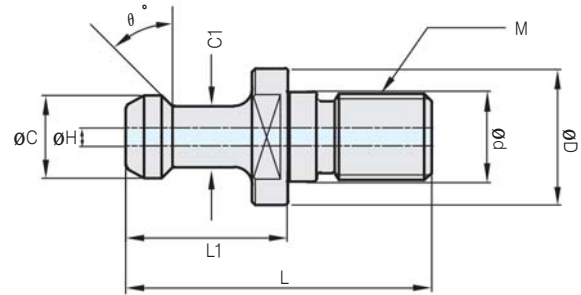
Code No.	øD	L	ød
TPS - 20	20	158	10
TPS - 32	32	158	10

PULL STUD BOLT



CODE No.

P40T 1



PRODUCT INFORMATION

- 인장강도가 높은 소재사용
- 침탄열처리
- 완전 연마 처리
- Raw material that has excellent tensile strength.
- Cementation heat treatment.
- Complete grinding face.

Code No.		ød	øD	L	øC	C1	θ °	L1	M	øH	
PS - 16	P30T - 1	12,5	16,5	43	11	7	45 °	23	M12		
PS - 17	P30T - 2						30 °				
	P30T - 1(ø 2,5)						45 °			2,5	
PS - 1	P40T - 1	17	23	60	15	10	45 °	35	M16		
PS - 2	P40T - 2						30 °				
PS - 73	P40T - 1(ø 3)						45 °			3	
PS - H28	P40T - 1HS						30 °			3(O-RING)	
PS - 75	P40T - 2(ø 3)						0 °			3	
PS - 08	PS40 - 3F										
PS - G5	PS40 - 1F										
PS - G58	PS - G58			54,6			29,6				
PS - G51	PS - G51		22	44,11	18,80	12,45	45 °	19,11			
PS - 805	PS - 805		23	54	19	14	15 °	29			
PS - 806	PS - 806			50	15	10	0 °	25			
PS - P5	MP - 40										
PS - 309	DIN69872 - A40			54	19	14	15 °	26			
PS - 302	DIN69872 - B40										
PS - A1	ISO7388/2 - A40										
PS - A4	ISO7388/2 - B40		22,5	44,5	18,95	12,95	45 °	16,4			
PS - 5	P50T - 1	25	38	85	23	17	45 °	45	M24		
PS - 6	P50T - 2						30 °				
PS - 5E	P50T - 1(ø 7)						45 °			7	
	P50T - 1HS						30 °			7(O-RING)	
PS - 6E	P50T - 2(ø 7)						0 °			7	
PS - 0	PS50 - 1F									7(O-RING)	
PS - H33	PS50 - 1FH									7	
	PS50 - 1F(ø 7)										
PS - G45	PS - G45		37	65,2	28,97	20,83	45 °	25,2			
PS - G41	PS - G41									10	
PS - 809	PS - 809		38	74	28	21	15 °	34			
PS - 810	PS - 810									10	
PS - P	MP - 50		36	71	24	18	0 °	31			
PS - B1	PS50 - 1L		38	110	22	16	30 °	72			
PS - 512	DIN69872 - A50		36	74	28	21	15 °	34			11,5
PS - 581	DIN69872 - B50										
PS - A3	ISO7388/2 - A50										11,5
PS - A6	ISO7388/2 - B50									37	65,5

- ▶ 사용할 기계의 풀스터드볼트 사양을 꼭 확인후 주문해 주십시오.
- ▶ Center Through 기계에 오일홀이 없는 풀스터드 볼트사용시에는 단면이 연마되어 있는 제품을 사용하셔야 합니다.

- ▶ Please order after checking specifications of pull stud bolt for Machining center.
- ▶ When you use pull stud bolt without oil hole at the center through machine you must use the pull stud bolt grinded face.