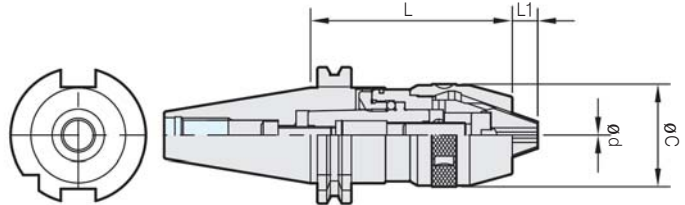


NC DRILL CHUCK

Clamping Range : $\phi 0.5 \sim \phi 13.0$

CODE No.

SK50	NPU	13	90
Shank	Drill Chuck	Chucking Dia	Length



PRODUCT INFORMATION

머시닝 센터의 일반적인 드릴링 공구입니다. General Drillings for Machining Centers

- 척과 샹크가 일체형 구조로 길이가 짧음
- 가공정도 향상과 우수한 내구성
- 척의 탈락이 없고 주축 정지시 풀리지 않음
- Unified body of chuck and shank reduces the length of tool.
- Improved operation accuracy and excellent rigidity
- The drillchuck is never detached from holder and is not released when the operation is stop.

Code No.	ϕd	L	ϕC	L1	Weight (kg)
SK40 - NPU 8 - 80	0.3~8.0	80	36	8.5	2.0
- 105		105			2.4
NPU 13 - 105	1.0~13.0	105	48	11.5	2.4
- 130		130			2.8
- 175		175			3.3
SK50 - NPU 8 - 80	0.3~8.0	80	36	8.5	5.0
- 105		105			5.8
- 170		170			6.5
NPU 13 - 90	1.0~13.0	90	48	11.5	5.6
- 130		130			7.0
- 190		190			7.8

- ▶ 초경 드릴, 탭은 절대 사용을 금지해 주십시오.
- ▶ 절삭공구 최소 척킹 길이를 준수해 주시기 바랍니다.
NPU8-20mm이상
NPU13-30mm이상
- ▶ 스페너는 별매입니다. P157

- ▶ Please Prohibit use CARBIDE DRILL and CARBIDE TAP.
- ▶ Please follow minimum length of cutting tools.
NPU8 : more 20mm
NPU13 : more 30mm
- ▶ Spanner is ordered separately. P157

Runout Accuracy

- ▶ 0.040 이하의 흔들림 정도.
- ▶ 40 μ m (T.I.R)Runout at 3.5D Away form shank nose.

