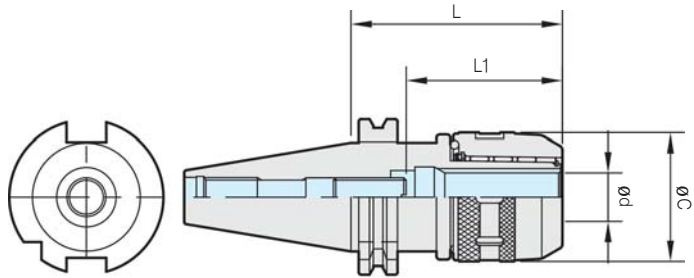


MILLING CHUCK

Coolant-through hole
Clamping Range : $\phi 3.0 \sim \phi 42.0$

CODE No.

SK40	MC32	95
Shank	Chucking Dia	Length



PRODUCT INFORMATION

- 높은 정밀도
- 간편한 척킹 시스템
- Taper 접촉 80%이상 Taper공차 AT3로 보증
- 완전한 단면 밀착으로 강력 절삭
- 4배열 Roller System 방식으로 강력한 파지력

- Excellent Run-out Accuracy.
- Easy chucking system.
- More than 80% taper contact, we guarantee taper tolerance AT3.
- The strongest cutting power due to perfect face contact construction.
- Powerful clamping force by 4 needle roller system.

Code No.	ϕd	L	ϕC	L1	Collet	Weight (kg)
SK40 - MC20 - 90	20	90	53	82	K20	2.0
- 105		105		95		2.0
- 120		120		105		2.2
MC32 - 95	32	95	72	85	K32	2.9
- 105		105		95		3.0
- 120		120		105		3.2
SK50 - MC20 - 105	20	105	53	105	K20	4.6
- 135		135		105		4.8
- 165		165		105		5.0
MC32 - 105	32	105	74	110	K32	5.5
- 135		135		125		5.8
- 165		165		125		6.5
MC42 - 105	42	105	94	120	K42	5.9
- 135		135		130		6.5
- 165		165		135		7.8

- ▶ 고속 바란스 작업시 추가 비용이 청구됩니다.
- ▶ 밀링척은 콜릿을 사용하여 다양한 Shank의 공구들을 체결할 수 있습니다.
- ▶ 밀링척 전용 콜릿은 P140~P143
- ▶ 밀링척 스패너는 별도 판매품 입니다. P157

- ▶ Extra charge for high speed balance.
- ▶ MILLING CHUCK is possible to use cutting tools of a various shank with COLLET.
- ▶ K-COLLET are referred. P140~P143
- ▶ Spanner is ordered separately. P157