

## SHRINK FIT HOLDER

Coolant-through hole

Clamping Range :  $\phi 3.0 \sim \phi 20.0$ 

CODE No.

SK40

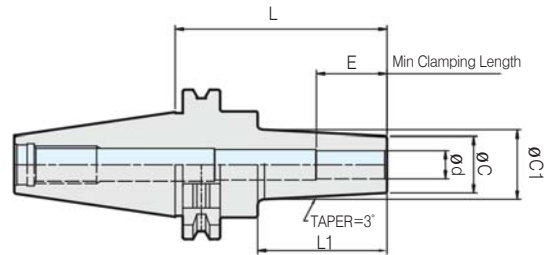
SSF10

120

Shank

Chucking Dia

Length

MAX  
25,000  
min<sup>-1</sup>

## PRODUCT INFORMATION

- 4D선단에서  $3\mu\text{m}$ 이내의 흔들림 정도
- 높은 정밀도와 강력한 파지력
- 대칭적, 슬림한 디자인으로 가공최적화
- 전제품 내부공유 (Coolant Through Hole)
- $3\mu\text{m}$ (T.I.R) Run-out at 4D away from shank nose.
- Excellent Run-out accuracy and powerful clamping.
- Optimal operation with slim and symmetrical design.
- All products can be used for center through coolant type.

| Code No.           | $\phi d$ | $\phi C$ | $\phi C1$ | L   | L1  | E  | Weight (kg) |
|--------------------|----------|----------|-----------|-----|-----|----|-------------|
| SK40 - SSF 4 - 90  | 4        | 10       | 26        | 90  | 37  | 12 | 1.0         |
| SSF 6 - 90         | 6        | 14       | 20        | 160 | 60  | 18 | 1.1         |
| - 160              |          |          | 21        | 130 |     |    | 1.2         |
| SSF 8 - 90         | 8        | 18       | 24        | 90  | 60  | 24 | 1.2         |
| - 160              |          |          | 32        | 160 | 130 |    | 1.4         |
| SSF10 - 90         | 10       | 22       | 28        | 90  | 60  | 30 | 1.2         |
| -160               |          |          | 36        | 160 | 130 |    | 1.4         |
| SSF12 - 90         | 12       | 24       | 30        | 90  | 60  | 30 | 1.3         |
| - 160              |          |          | 38        | 160 | 130 |    | 1.5         |
| SSF16 - 90         | 16       | 28       | 34        | 90  | 60  | 34 | 1.4         |
| - 160              |          |          | 42        | 160 | 130 |    | 1.6         |
| SSF20 - 90         | 20       | 34       | 40        | 90  | 60  | 40 | 1.5         |
| - 160              |          |          | 48        | 160 | 130 |    | 1.8         |
| SK50 - SSF 6 - 100 | 6        | 14       | 20        | 100 | 130 | 18 | 3.8         |
| - 160              |          |          | 26        | 160 | 70  |    | 4.2         |
| SSF 8 - 100        | 8        | 18       | 24        | 100 | 59  | 24 | 3.8         |
| - 160              |          |          | 30        | 160 | 119 |    | 4.3         |
| SSF10 - 100        | 10       | 22       | 28        | 100 | 59  | 30 | 3.9         |
| - 160              |          |          | 34        | 160 | 119 |    | 4.5         |
| SSF12 - 100        | 12       | 24       | 30        | 100 | 59  | 30 | 4.0         |
| - 160              |          |          | 36        | 160 | 119 |    | 4.6         |
| SSF16 - 100        | 16       | 28       | 34        | 100 | 59  | 34 | 4.0         |
| - 160              |          |          | 40        | 160 | 119 |    | 4.8         |
| SSF20 - 100        | 20       | 34       | 46        | 100 | 59  | 40 | 4.2         |
| -160               |          |          | 53        | 160 | 119 |    | 5.0         |

- ▶ 열박음홀더 사용시 절삭공구 Shank경은 h6의 제품을 사용해 주십시오.
- ▶ 절삭공구는 조정 Shank만 대응합니다. (하이스 제품 사용금지)

- ▶ 열박음홀더 사용시 지정된 고주파 히팅기를 사용해서 절삭공구 체결을 권장합니다.
- ▶ SELUX 고주파 히팅기는 P153
- ▶ 절삭공구 최소 삽입길이를 준수해 주시기 바랍니다.
- ▶ 공구길이조정 Stopper는 별도 판매 입니다. P153
- ▶ 열박음홀더 사용시 오일홀 풀스터드 볼트를 권장합니다.
- ▶ 열박음척 사용시 척 내경에 있는 방청유를 제거후에 사용하셔야 합니다. 내구성 저하 원인이 됩니다.

- ▶ Please use only carbide cutting tools of a shank tolerance within H6.
- ▶ Please use only carbide cutting tools for shrink fit holder. (Prohibit use HSS CUTTING TOOLS)
- ▶ We recommend shrink fit equipment when you use shrink fit holder.
- ▶ SELUX shrink fit equipment is referred. P153
- ▶ Please follow minimum insertion length of the cutting tools.
- ▶ Stopper for adjusting cutting tool length order separately. P153
- ▶ We recommend oil hole Pull stud bolt for shrink fit holder.
- ▶ Please clean the shank outside and inside of shrink fit before use. If you don't clean the shrink fit, it has problem about Run-out and tool life.