

# mimatic®

*Tool Systems*

*Your Partner For Clever Tooling*

**Winkelköpfe Angle Heads**



Hersteller von Präzisions-Werkzeugen seit 1974  
Manufacturer of Precision Tools Since 1974

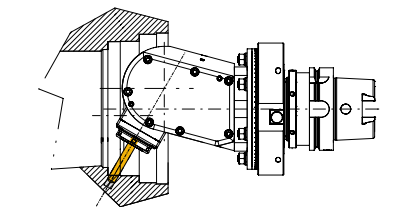
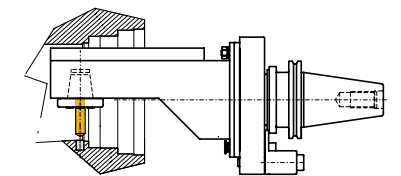
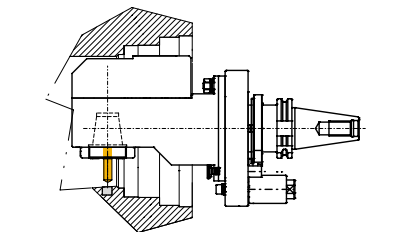
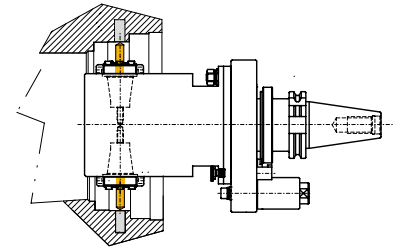
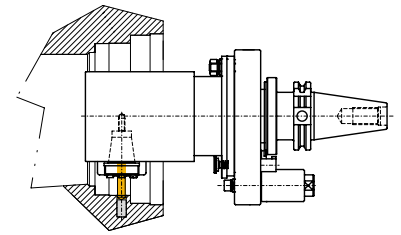
## Winkelbohr- und Fräsköpfe Angle Drilling Heads and Cutter Heads

mimatic® Winkelköpfe für die Komplettbearbeitung: Kein mehrmaliges Umspannen von Werkstücken mehr und somit eine deutliche Senkung der Produktionskosten, Rationalisierung und Schaffung von Flexibilität in der gesamten Fertigung. Winkelköpfe ermöglichen zudem die Bearbeitung unzugänglicher Stellen innerhalb von Gehäusen oder Bohrungen.

mimatic® Winkelköpfe sind in allen gängigen Maschinenkonzepten einsetzbar wie CNC-Bearbeitungszentren mit automatischem oder manuellem Werkzeugwechsel und Sondermaschinen mit festem Insert. Sie werden optimal auf die jeweilige Bearbeitungsaufgabe ausgelegt.

*mimatic® angle heads for a complete, integrated machining: It is now no longer necessary to repeatedly relocate tools, which means a considerable reduction in production costs, rationalization and the increase in flexibility over the entire production process. They allow you to work on inaccessible areas within housings or bores.*

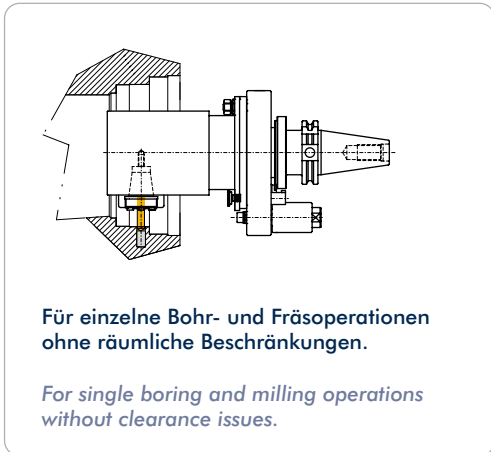
*mimatic® angle heads can be used in all popular machine concepts, such as CNC machining centers with automatic or manual tool change and special-purpose machines with fixed insert. They are optimally designed for the respective machining task.*



SK 40

SW

# Winkelkopf 90° Angle Head 90°



Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

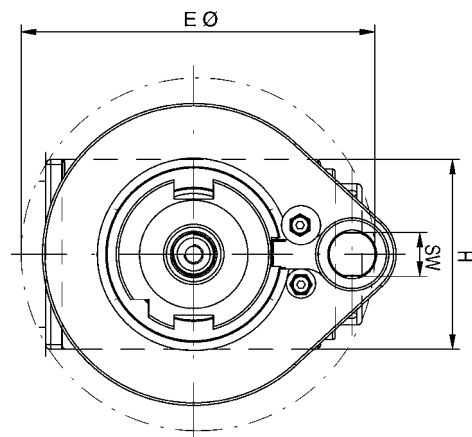
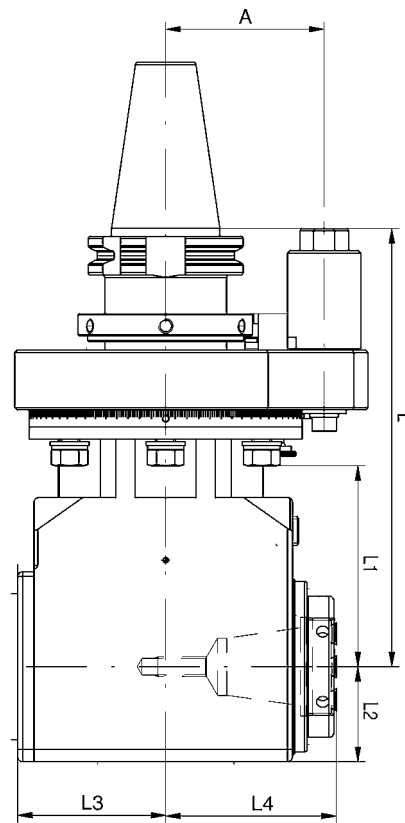
For single boring and milling operations without clearance issues.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



**Achtung: Drehrichtungskehr**  
**Attention! Reversal of rotation direction**



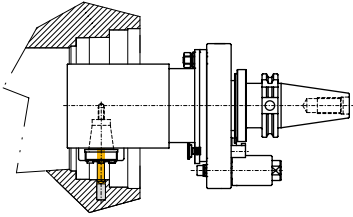
Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance Ø Emm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
1	105485	105679	105695	ER 16	80	90	29,0	44	45,0	50
5	105493	162767	105507	ER 25	110	40	41,5	52	57,5	63
5	105490	162799	105513	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72
7	135486	105516	105539	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75
7	135453	162790	162791	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
1	12 Nm	10.000	i = 1:1	180	80	22	44	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	80	34	68	65	6,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	80	39	78	65	8,0	18

SK 50

SW

# Winkelkopf 90° Angle Head 90°



Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen  
ohne räumliche Beschränkungen.

For single boring and milling operations  
without clearance issues.

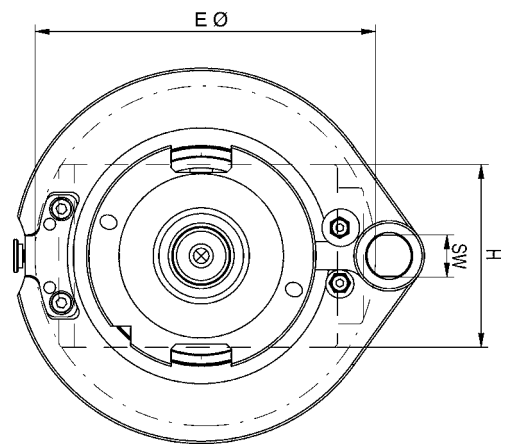
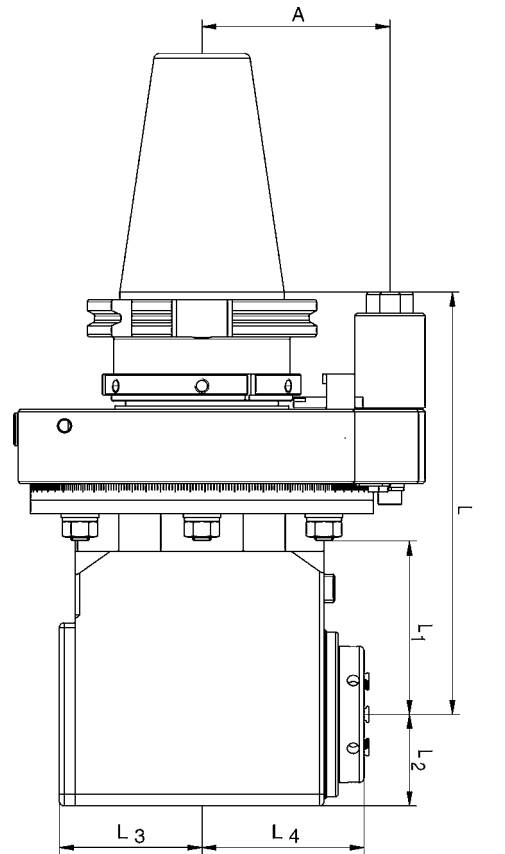


Stoppblock finden  
Sie auf Seite 76  
Stop block can be  
found on page 76



**Achtung:**  
**Drehrichtungskehr**

**Attention!**  
**Reversal of rotation  
direction**



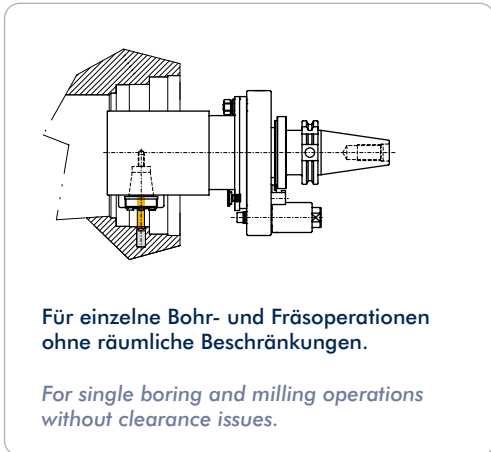
Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance ØEmm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
5	135458	135446	135447	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63,0
5	167870	162806	105500	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72,0
7	135476	162778	166720	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75,0
7	105519	162795	105522	mi 50	159	165	61,0	75	83,0	83,0
9	105551	162780	169469	ER 40	195	195	81,0	81	92,0	96,0
9	173083	162784	166543	mi 63	224	224	81,0	81	111,5	111,5

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	75	34	68	80	10,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	75	39	78	80	12,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	215	105	52	104	80	18,0	18

**HSK 63**

**SW**

# Winkelkopf 90° Angle Head 90°



Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

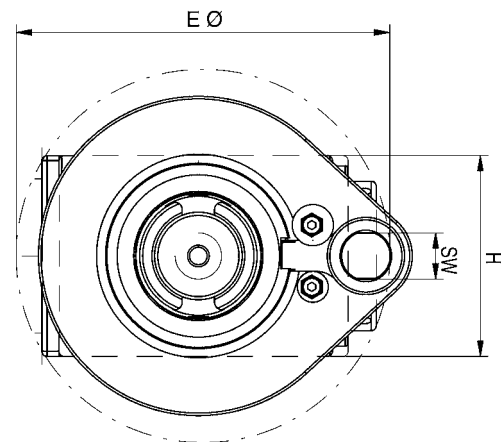
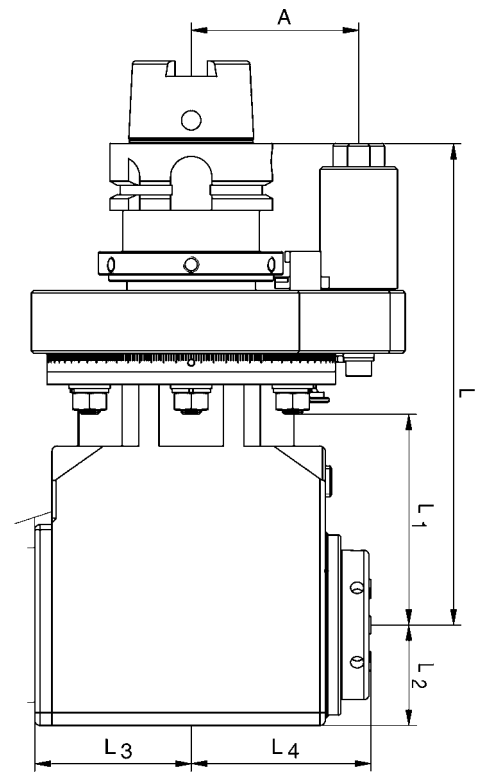
For single boring and milling operations without clearance issues.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



**Achtung: Drehrichtungskehr**  
**Attention! Reversal of rotation direction**

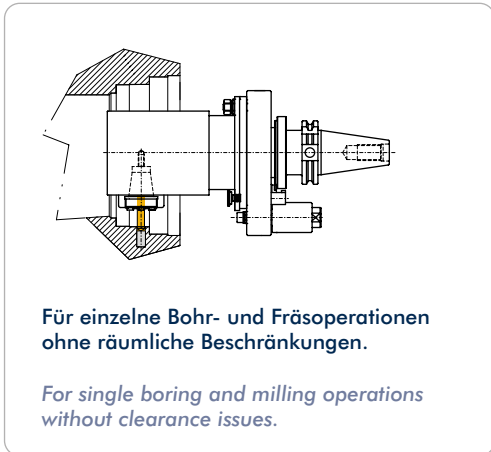


Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance ØEmm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
1	135456	162792	135452	ER 16	91	96	29,0	44	45,0	50
5	135433	105491	105501	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63
5	169846	162804	162805	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72
7	135489	105528	105533	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75
7	105504	162794	105540	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
1	12 Nm	10.000	i = 1:1	187	80	22	44	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	187	80	34	68	65	6,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	187	80	39	78	65	8,0	18

**HSK 100 SW**

**Winkelkopf 90°  
Angle Head 90°**



Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

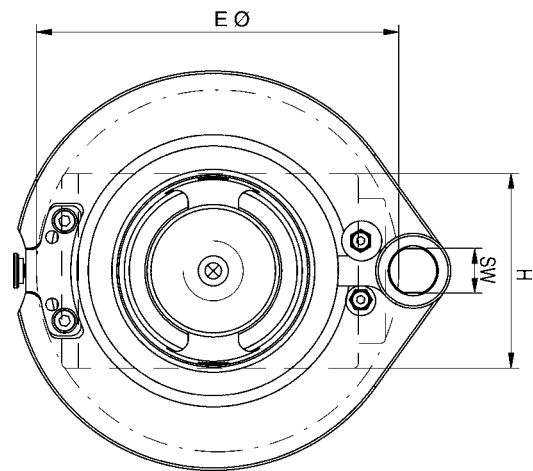
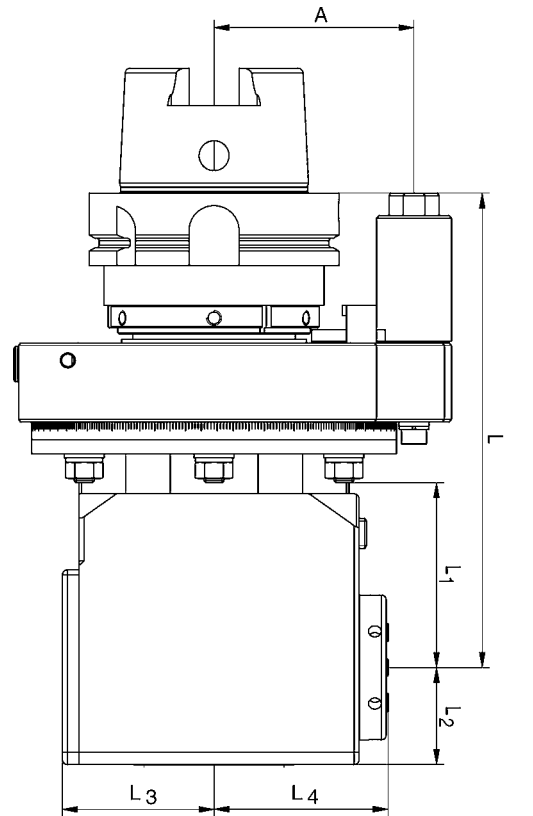
For single boring and milling operations without clearance issues.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



**Achtung: Drehrichtungskehr**  
**Attention! Reversal of rotation direction**

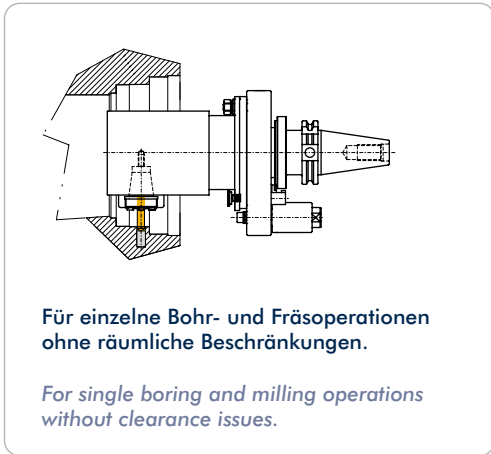


Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance ØEmm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
5	105499	162774	135462	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63,0
5	172644	162811	162812	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72,0
7	105515	169103	105506	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75,0
7	167699	176169	162798	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83,0
9	105557	169104	105544	ER 40	195	195	81,0	81	92,0	96,0
9	173506	162788	162789	mi 63	224	224	81,0	81	111,5	111,5

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	190	75	34	68	80	10,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	190	75	39	78	80	12,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	225	109	52	104	80	18,0	18

**MAS-BT 40 SW**

**Winkelkopf 90°  
Angle Head 90°**



Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

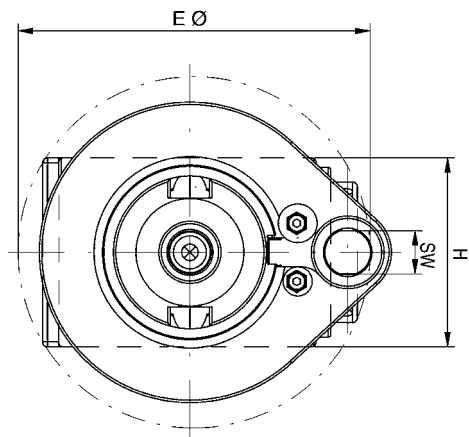
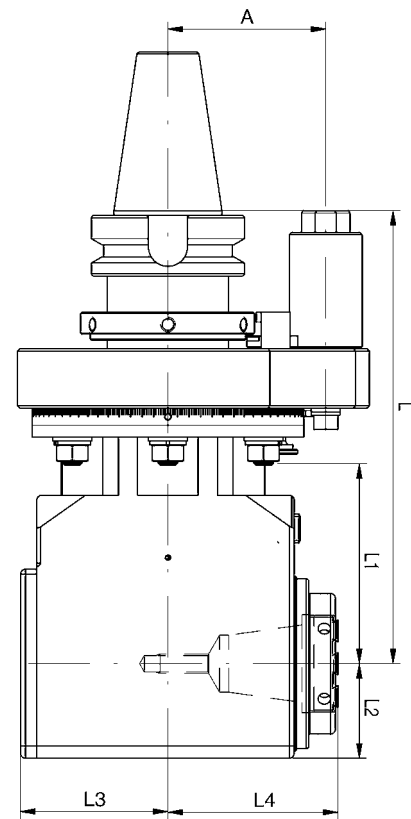
For single boring and milling operations without clearance issues.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



**Achtung: Drehrichtungsumkehr**  
**Attention! Reversal of rotation direction**

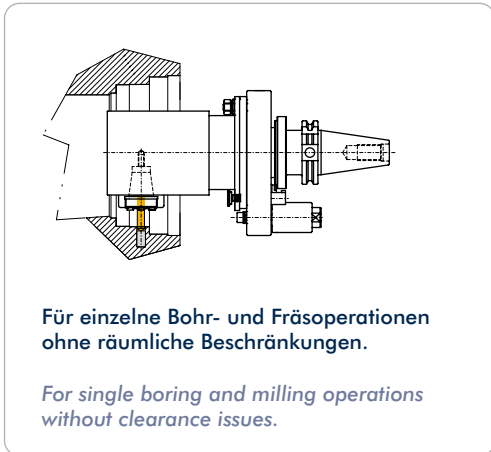


Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance ØEmm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
1	135431	135444	135451	ER 16	91	96	29,0	44	45,0	50
5	135459	105503	135435	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63
5	173000	162802	162803	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72
7	135470	162777	105505	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75
7	170653	176278	167889	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
1	12 Nm	10.000	i = 1:1	187	80	22	44	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	187	80	34	68	65	6,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	187	80	39	78	65	8,0	18

**MAS-BT 50 SW**

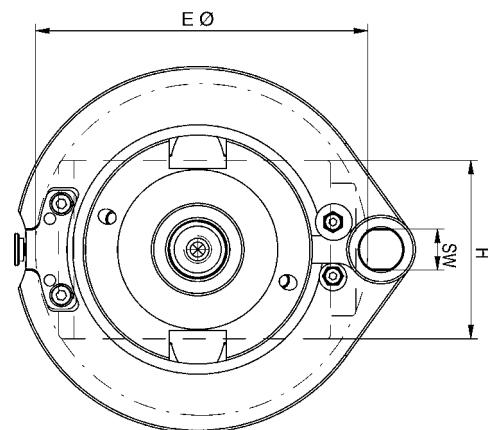
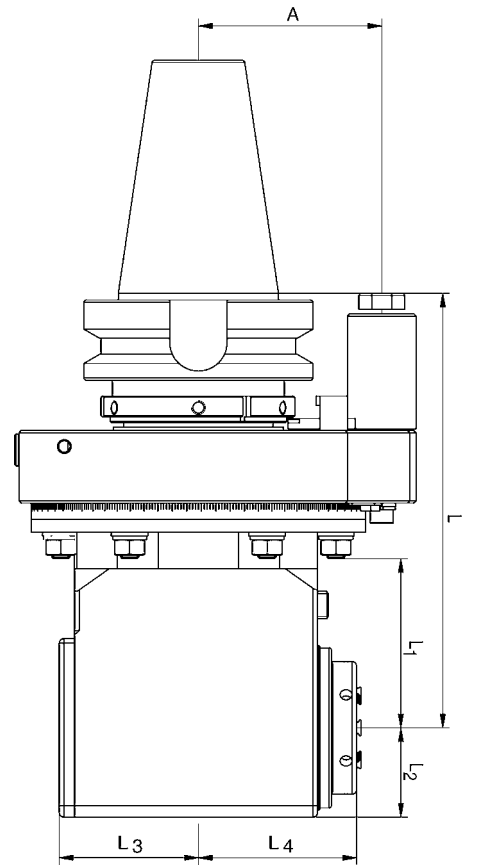
**Winkelkopf 90°  
Angle Head 90°**



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



**Achtung: Drehrichtungskehr**  
**Attention! Reversal of rotation direction**



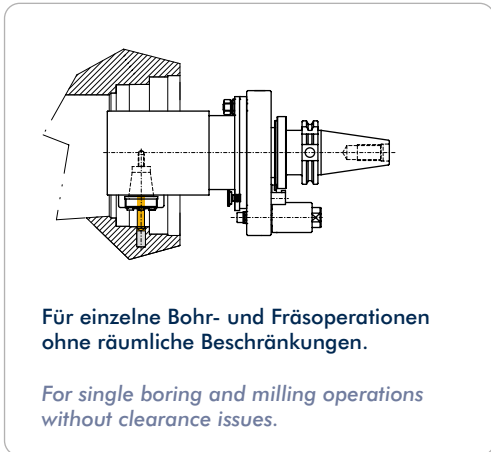
Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance ØEmm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
5	105494	162772	162773	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63,0
5	173014	162809	162810	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72,0
7	135482	105538	172558	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75,0
7	105520	105508	174169	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83,0
9	105512	162783	167210	ER 40	195	195	81,0	81	92,0	96,0
9	167208	162787	167211	mi 63	224	224	81,0	81	111,5	111,5

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	190	75	34	68	80	10,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	190	75	39	78	80	12,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	225	109	52	104	80	18,0	18



**ANSI CAT 40 SW**

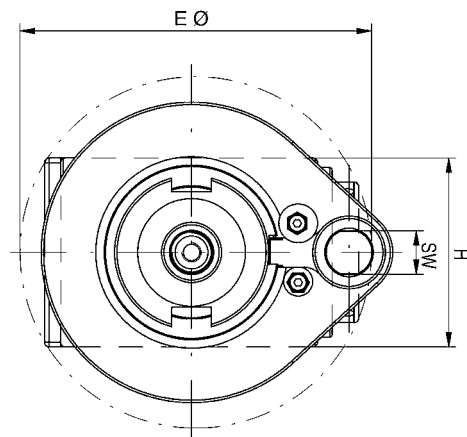
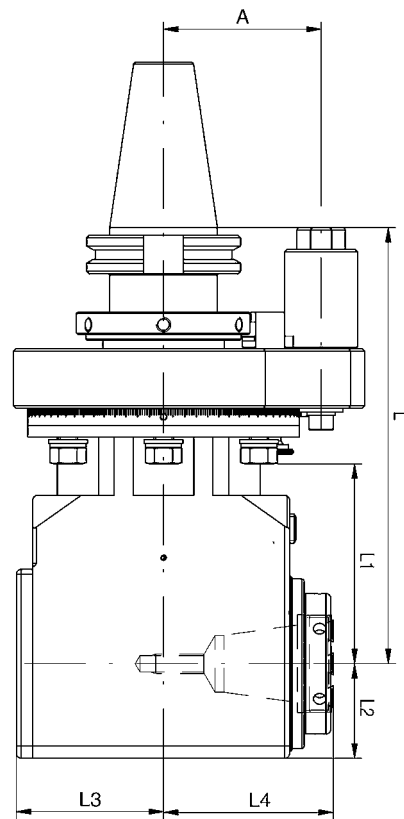
**Winkelkopf 90°  
Angle Head 90°**



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



**Achtung: Drehrichtungskehr**  
**Attention! Reversal of rotation direction**

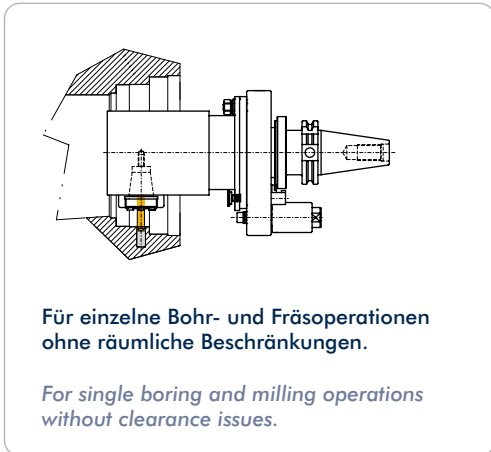


Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance Ø Emm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
1	135465	162769	162776	ER 16	91	96	29,0	44	45,0	50
5	135432	183182	176443	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63
5	169839	173031	176540	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72
7	135477	162775	176444	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75
7	135485	105509	166537	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
1	12 Nm	10.000	i = 1:1	180	80	22	44	65	6,0	18
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	80	34	68	65	6,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	80	39	78	65	8,0	18

**ANSI CAT 50 SW**

**Winkelkopf 90°  
Angle Head 90°**



Für einzelne Bohr- und Fräsoperationen ohne räumliche Beschränkungen.

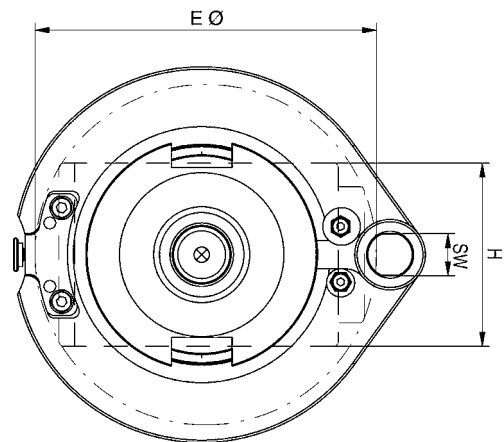
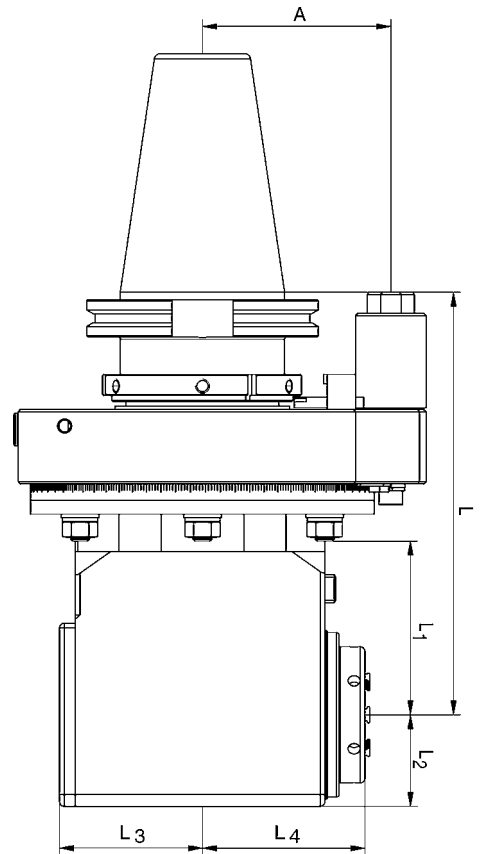
For single boring and milling operations without clearance issues.



Stoppblock finden Sie auf Seite 76  
Stop block can be found on page 76



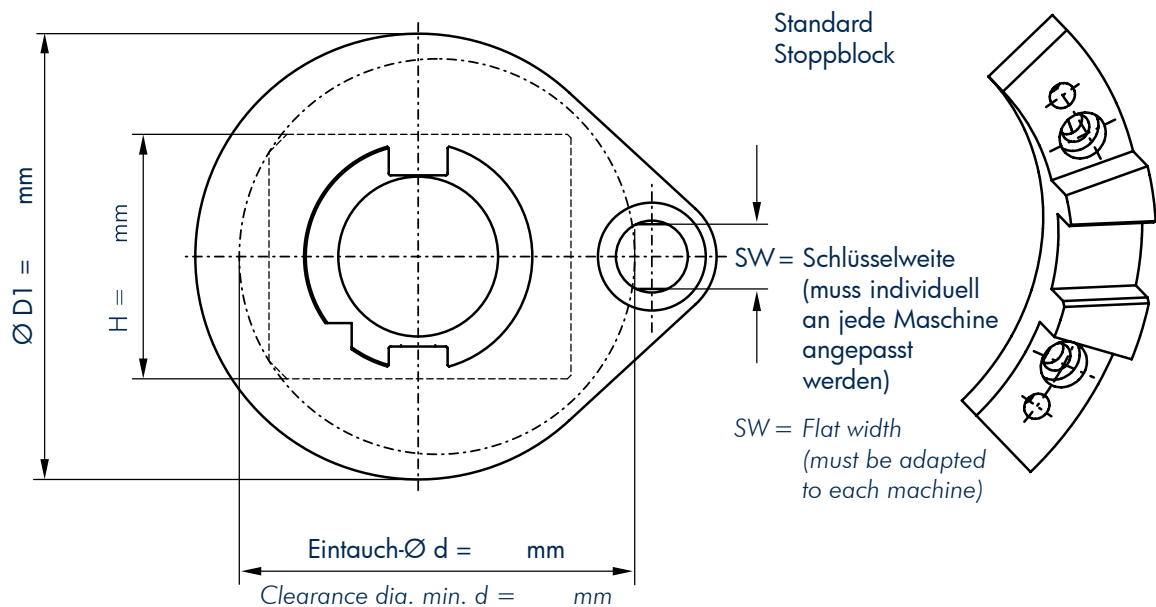
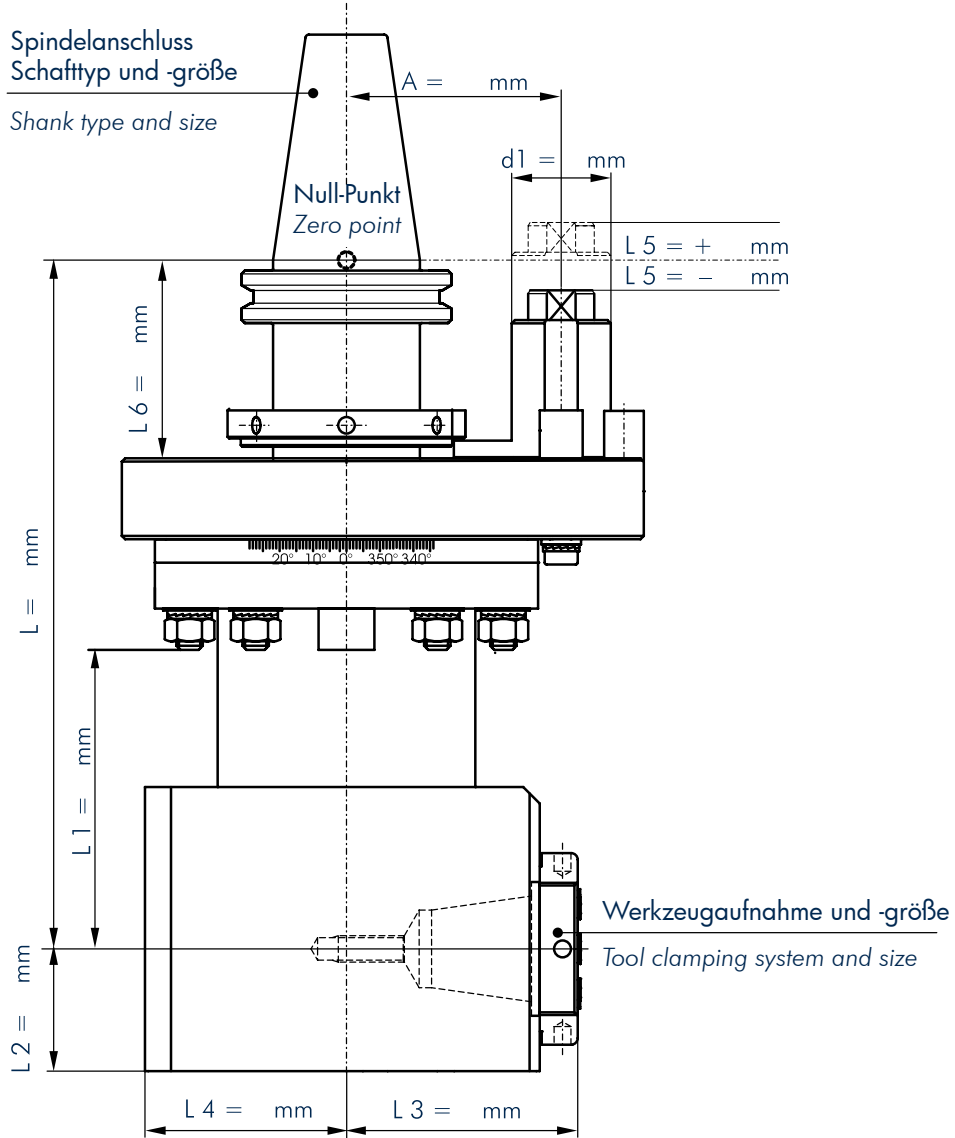
**Achtung: Drehrichtungskehr**  
**Attention! Reversal of rotation direction**



Baugröße Size	Bestell-Nr. / Order No.			Werkzeug Aufnahme Toolholder	Eintauch / Clearance ØEmm		L3 mm		L4 mm	
	ohne / without	extern / external	intern / internal							
5	135420	162770	162771	ER 25	110	120	41,5	52	57,5	63,0
5	173068	162807	162808	mi 40	138	146	41,5	52	72,0	72,0
7	135471	162779	172905	ER 32	145	155	61,0	75	70,0	75,0
7	135472	162796	105525	mi 50	172	178	61,0	75	83,0	83,0
9	105553	162781	162782	ER 40	195	195	81,0	81	92,0	96,0
9	173505	162785	162786	mi 63	224	224	81,0	81	111,5	111,5

Baugröße Size	max. Drehmoment Torque max.	max. Drehzahl (U/min.) Rev. max. (RPM)	Übersetzung Gear Ratio	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	A mm	kg	SW
5	30 Nm	8.000	i = 1:1	180	75	34	68	80	10,5	18
7	70 Nm	6.500	i = 1:1	180	75	39	78	80	12,0	18
9	150 Nm	5.000	i = 1:1	215	105	52	104	80	18,0	18

# Zeichnung zum Anfrageformular Checklist for Inquiry



# mimatic®

Tool Systems

Your Partner For Clever Tooling

- Zirkular- und Gewindefräswerkzeuge
- RPK-Reibahlen mit polygonaler Schnittstelle
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Bearbeitungszentren
- Angetriebene Werkzeuge für CNC-Drehmaschinen
- Mehrspindel-Technologie
- Modulare Werkzeugaufnahmen mimatic® mi
- Statische Werkzeugaufnahmen für CNC-Drehmaschinen
- Präzisions-Spannfutter
- Sonder-Zerspanungswerkzeuge

- Circular- and Thread Milling Tools
- RPK-Reamers with Polygonal Interface
- Driven Toolholders for CNC Machining Centers
- Driven Toolholders for CNC Turning Machines
- Multi-Spindle Technology
- Modular Quick Change Toolholders mimatic® mi
- Static Toolholders for CNC Turning Machines
- Precision Chucks
- Special Cutting Tools



191722 WM-KATALOG-WK-DE-EN\_02

**mimatic®**  
Tool Systems



**mimatic GmbH**  
Westendstraße 3  
D-87488 Betzigau  
Tel. +49 (0) 831 / 574 44-0  
Fax +49 (0) 831 / 574 44-90  
info@mimatic.de  
[www.mimatic.de](http://www.mimatic.de)